



Auditório 06

ENFERMAGEM ONCOLÓGICA

Moderador: Cristiane Sanhotene Vaucher

Horário	
08h00 – 10h00	Mesa Redonda 01: A potencialidade Multidisciplinar no tratamento Oncológico Palestrante: Dr. José Henrique Santos da Silva (Oncológica do Brasil / PA) Palestrante: Dr. Leomar Moraes (Oncológica do Brasil / PA) Palestrante: Dra. Brena Souza (Instituto Nacional de Câncer / RJ) Palestrante: Dra. Liliane Ramos (Oncológica do Brasil / PA) Palestrante: Dra. Paula Rezek (Oncológica do Brasil / PA) Palestrante: Dr. Rodnei Macambira (Oncológica do Brasil / PA)
10h00 - 10h45	INTERVALO
10h45 - 12h00	Palestra: Emergências Oncológicas: atuação do enfermeiro Palestrante: Dr. George Raphael Reis Gonzalez (Instituto Nacional do Câncer / RJ)
12h00 - 14h00	INTERVALO PARA ALMOÇO
14h00 - 15h45	Mesa Redonda 02: Radiodermite: <i>Um entendimento atualizado para o enfermeiro</i> Palestrante: Aline Cruz (PA) Palestrante: Ondenilce Pereira (PA) Palestrante: Sandra Suely Silva de Oliveira (PA) Palestrante: Andreia Moraes Ipiranga (PA)
15h45 - 16h00	INTERVALO
16h00 - 17h00	Palestra: Práticas avançadas em enfermagem oncológica Palestrantes: Rosimeire Ferreira Santana (Escola de Enfermagem Aurora de Afonso Costa - UFF /RJ)
17h00 - 18h00	Palestra: Imunoterapia: avanços e desafios Palestrante: Dr. José Henrique Santos da Silva (Oncológica do Brasil / PA)