



Auditório 03

PELE E MELANOMA

Coordenador: Francisco Belfort

Horário	
08h30 - 08h35	Abertura Dr Francisco Belfort (Grupo Brasileiro de Melanoma / SP)
08h35 - 09h00	Palestra: <i>Conduta na lesão pigmentada suspeita – abordagem clínica (com recursos atuais de diagnóstico = dermatoscopia, microscopia confocal, tomografia de coerência ótica, ultra som) e biópsia</i> Palestrante: Dra. Ana Maria Sortino (Hospital Sírio Libanês / SP)
09h02 - 09h27	Palestra: <i>Tratamento da lesão primária e abordagem linfonodal (quando indicar LNS? Completar ou não a linfadenectomia no LNS positivo?)</i> Palestrante: Dr. Eduardo Bertolli (AC Camargo Câncer Center / SP)
09h30 - 10h00	Palestra: <i>Adjuvância e NEO ADJUVÂNCIA no melanoma – Quando e como</i> Palestrante: Dr. Rodrigo Munhoz (Hospital Sírio libanês / SP)
10h00 - 10h15	DISCUSSÃO
10h15 - 10h35	INTERVALO
10h35 - 11h05	Palestra: <i>Tratamento sistêmico do melanoma EC IV – visão global (Quimio-Imuno-drogas alvo)</i> Palestrante: Dr. Sandro Roberto Araújo Cavallero (Centro de Tratamento Oncológico do Pará / PA)
11h07 - 11h32	Palestra: <i>Abordagem das reações cutâneas adversas ao tratamento oncológico</i> Palestrante: Dra. Ana Maria Sortino (Hospital Sírio Libanês / SP)
11h35 - 12h00	DISCUSSÃO
12h00 - 14h00	ALMOÇO
14h00 - 14h25	Palestrante: <i>Carcinoma de Merkel – como abordar e tratar</i> Palestrante: Dr. Eduardo Bertolli (AC Camargo Câncer Center / SP)
14h27 - 14h52	Palestrante: <i>CIRURGIA DE MOHS e o cirurgião oncologista – Quando e como?</i> Palestrante: Dr. Miguel Ângelo Brandão (Clínica AMO / BA)
14h55 - 15h20	Palestra: <i>Tratamento cirúrgico do melanoma avançado</i> Palestrante: Dr. Alberto Wainstein (FCM / MG)
15h20 - 15h40	DISCUSSÃO
15h40 - 16h00	INTERVALO
16h00 - 16h30	Palestra: <i>Carcinomas baso e espinho celular – qual a realidade do tratamento sistêmico</i> Palestrante: Dr. Rodrigo Munhoz (Hospital Sírio libanês / SP)
16h32 - 16h57	Palestra: <i>Melanoma acral / subungueal – abordagem atual</i> Palestrante: Dr. Miguel Angelo Brandão (Clínica AMO / BA)
17h00 - 17h25	Palestra: <i>O melanoma e a realidade brasileira</i> Palestrante: Dr. Alberto Wainstein (FCM / MG)
17h25 - 18h00	DISCUSSÃO